



Produktsicherheitsblatt – Brühgruppenschlüssel Siemens EQ9 aus PETG

Hersteller:

3D ZEIT | Barbara-McClintock-Straße 8 | 16321 Bernau

Kontakt: shop@3dzeit.de | www.3dzeit.de

1. Produktbezeichnung

Brühgruppenschlüssel Siemens EQ9

Werkzeug zur Positionierung der Brüheinheit für Reinigungszwecke. Passend für Siemens EQ9, gefertigt im 3D-Druck aus robustem PETG.

2. Produktsicherheit – Hinweise zur sicheren Verwendung

- Nur zur Wartung der Siemens EQ9 verwenden
 - Nicht geeignet für Kinder unter 12 Jahren
 - Kein Spielzeug
 - Nicht übermäßig biegen oder belasten
 - Sichtprüfung vor jeder Anwendung empfohlen
-

3. Materialinformation: PETG (Polyethylenterephthalatglykol)

PETG ist ein thermoplastischer Kunststoff mit hoher Zähigkeit und guter Temperaturbeständigkeit. Ideal für technische Anwendungen.

Eigenschaft	Wert (TDS)
Dichte	1,27 g/cm ³
Zugfestigkeit	50 MPa
Biegefestigkeit	2150 MPa
Schmelztemperatur	220–250 °C
Schlagzähigkeit (Izod)	Hoch (bruchzäh)
UV-Beständigkeit	Mittel
Oberfläche	Leicht glänzend

Quelle: Technisches Datenblatt PETG – Extrudr

4. Rechtliche Konformität

- ✓ RoHS-konform (2011/65/EU)
 - ✓ REACH-konform (EG Nr. 1907/2006)
 - ✓ FDA-konform (Basisrohstoff)
 - ✓ Frei von Schwermetallen & gefährlichen Additiven
-

5. Lagerung & Pflege

- Kühl, trocken und lichtgeschützt lagern (18–27 °C)
 - Reinigung: Mit trockenem oder leicht feuchtem Tuch
 - Keine aggressiven oder alkoholhaltigen Reiniger verwenden
-

6. Sicherheitsdatenblatt

Material: PETG (Filament von FD3D GmbH)

Hersteller: FD3D GmbH, Glaserweg 24, 6890 Lustenau, Austria

- Technisches Datenblatt (TDS): [PETG-TDS \(PDF\)](#)
 - Sicherheitsdatenblatt (MSDS): [PETG-MSDS \(PDF\)](#)
-

7. Haftungsausschluss

Die sachgemäße Nutzung des Brühgruppenschlüssels liegt in der Verantwortung des Anwenders. 3D ZEIT haftet nicht für Schäden durch unsachgemäße Verwendung, Überlastung oder unsachgemäße Lagerung.

Stand: April 2025