

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	Wert	Einheit	Norm
Dichte	0,89	g/cm ³	ISO 1183
Verarbeitungsschwindigkeit (l/q) Platte 150x100x2 mm	1,3/ 1,2	%	Inhouse
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	längs/quer	Einheit	Norm
Härte (15 sec)	92	Shore A	ISO 48-4
Härte (15 sec)		Shore D	ISO 48-4
Zugfestigkeit TPE (500 mm/min)	13/ 22	MPa	ISO 37
Bruchdehnung TPE (500 mm/min)	620 / 900	%	ISO 37
Spannung bei ... % Dehnung			
10 %	4,9 / 4,1	MPa	ISO 37
50 %	6,9 / 5,3	MPa	ISO 37
100 %	7,3 / 5,5	MPa	ISO 37
300 %	8,8 / 6,6	MPa	ISO 37
Weiterreißwiderstand	/	kN/m	ISO 34-1
Rückprallelastizität		%	
Druckverformungsrest (1x6 mm)			
70 h / 23°C		%	ISO 815-1
24 h / 70°C		%	ISO 815-1
24 h / 100°C	75	%	ISO 815-1
24 h / 120°C		%	ISO 815-1
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN	längs/quer	Einheit	Norm
Nachschwindung (Warmlagerung) Pl. 150x100x2 mm			
24 h / 70°C	/	%	Inhouse
24 h / 100°C	0,6 / 0,3	%	Inhouse
24 h / 120°C	/	%	Inhouse
FLIESSVERHALTEN	Wert	Einheit	Norm
Spirale 1,5 x 5 mm @ 400/1000/1600 bar	19 / 43 / 64	cm	Inhouse

Diese Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten. Dennoch soll sie nur unverbindlich beraten.

Flex S90

THERMOPLAST-ELASTOMER (TPE) mit 92 ShA

Geeignet für Temperaturen bis 120 °C (ohne Last).

Sehr hohe Schmelze-Steifigkeit für hervorragende 3D-Druckbarkeit auch für größere Geometrien.

Extrem gute Schichthaftung.

Bei der Verarbeitung ist ein Vortrocknen der Spule auch nach Anbruch nicht notwendig.

Im Gegensatz zu TPU gibt es keinen Polymerabbau durch Feuchtaufnahme.

Die Witterungsbeständigkeit ist sehr gut durch UV-Stabilisierung.

Säuren- und Laugenbeständigkeit ist ebenfalls hervorragend.

Der Werkstoff kann auch in verschiedenen Farben geliefert werden.

EIGENSCHAFTEN:

- sehr gute Schichthaftung
- Witterungsbeständig und UV-Beständigkeit
- keine Vortrocknung notwendig
- Säuren- und Laugenbeständigkeit
- in allen Farben lieferbar

DRUCKPARAMETER:

Normaldruck

- | | |
|-------------------------|-----------------|
| - Vortrocknung: | nicht notwendig |
| - Druckgeschwindigkeit: | 30-60 mm/s |
| - Düsentemperatur: | 230-250°C |
| - Heizbetttemperatur: | 80-100°C |
| - Kühlung: | an, max. 30% |
| - Druckraumtemperatur: | nicht notwendig |

Diese Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten. Dennoch soll sie nur unverbindlich beraten.